**Проект**

**Повестка дня**

**XVII Общего собрания членов НП «РКО»**

г. Ялта 19 мая 2017 года

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Наименование вопроса** |
|  | Утверждение годового отчета НП «РКО» за 2016 год. |
|  | Утверждение годовой бухгалтерской отчетности НП «РКО» за 2016 год. |
|  | Утверждение изменений и дополнений в Положение о Правлении Некоммерческого партнерства «Российская коллегия оценщиков». |
|  | Исключение из числа членов НП «РКО». |